

Spett.le

REGIONE VENETO

UNITA' COMPLESSA TUTELA ATMOSFERA
SEGRETERIA REGIONALE AMBIENTE E
TERRITORIO

CALLE PRIULI - CANNAREGIO 99
30121 VENEZIA

trasmissione a mezzo PEC

e p.c. Spett.le

PROVINCIA DI VERONA

SETTORE ECOLOGIA E CAVE
VIA DELLE FRANCESCHINE 10
37122 VERONA

trasmissione a mezzo PEC

Spett.le

A.R.P.A.V.

VIA DOMINUTTI 8
37135 VERONA

trasmissione a mezzo PEC

Spett.le

**COMUNE DI POVEGLIANO
VERONESE**

PIAZZA IV NOVEMBRE 3
37064 POVEGLIANO VERONESE (VR)

trasmissione a mezzo PEC

Povegliano Veronese, 28 febbraio 2024

OGGETTO: relazione annuale dei dati di autocontrollo previsti dal PMC.

In riferimento al Decreto A.I.A. n. 931 del 13/11/2020 e ss.mm.ii. inviamo agli enti in calce una relazione dei dati di autocontrollo previsti dal PMC relativamente all'anno 2023 unitamente ad un file che raccoglie i dati registrati.

Con l'occasione porgiamo cordiali saluti.

REPORT ANNUALE PER L'INVIO DEI DATI DI AUTOCONTROLLO

RELAZIONE TECNICA

CATEGORIA IPPC	5.3 – 5.1
REFERENTE IPPC	BALLARINI MARCO
ANNO DI RIFERIMENTO	2023

L'azienda AMBIENTE E SERVIZI SRL, con sede legale e dell'impianto in Via Amos Zanibelli 12 a Povegliano Veronese, è stata autorizzata dalla Regione Veneto con Provvedimento Autorizzatorio Unico Regionale (P.A.U.R.) n. 57 del 25/11/2020 che prende atto dell'A.I.A. n. 931 del 13/11/2020, per lo stoccaggio provvisorio, selezione e cernita, adeguamento volumetrico di rifiuti pericolosi e non pericolosi (valido fino al 27/11/2036).

L'azienda opera in campo ambientale con le seguenti certificazioni:

- novembre 2022 certificazione ISO 9001:2015 (certificato n. 5979 valido fino al 17/11/2025)
- novembre 2022 certificazione ISO 14001:2015 (certificato n. 5977 valido fino al 17/11/2025)
- settembre 2009 registrazione EMAS (nr. IT - 001147 rinnovo del 21/01/2021 valido fino al 13/11/2023. È in corso il rilascio del nuovo certificato e in data 14/11/2023 abbiamo ricevuto PEC da Ispra con la quale ci comunica la permanenza dell'iscrizione al Regolamento EMAS fino alla conclusione dell'istruttoria).

COMPONENTI AMBIENTALI

Materie prime

Le materie prime che vengono utilizzate nell'attività dell'azienda sono:

- carbone attivo: è installato un camino unico, a servizio delle zone 'locale stoccaggio' e 'sfiati cisterne' e degli impianti di pressatura e triturazione. Il carbone attivo presente nel camino viene sostituito quando il risultato del grado di saturazione, espresso in indice di iodio, è inferiore a 500 in quanto è stato stabilito che al di sotto di esso c'è una scarsa efficienza di assorbimento. Tale monitoraggio è eseguito semestralmente, quindi l'analisi n. 23LA02294 del 14/03/2023 ha evidenziato un grado di saturazione del carbone pari a 658, che significa discreta efficienza residua; la successiva analisi n. 23LA09099 del 13/09/2023 ha registrato un valore pari a 623, che corrisponde ad una discreta efficienza residua. Nel 2023 non si è resa necessaria alcuna sostituzione dei carboni, quindi per quest'anno appena trascorso c'è stato un consumo di 0 kg.;

VIA ZANIBELLI 12
37064 POVEGLIANO V.SE (VR)
TEL. 045/6350576 – FAX 045/6359714
info@ambienteservizisrl.com
ambienteservizi@omnipec.it

- flocculante in polvere e liquido: prodotti chimici utilizzati per il funzionamento dell'impianto di trattamento delle acque prima dello scarico in fognatura pubblica. Nell'anno 2023 sono stati utilizzati kg. 240 di flocculante in polvere (nr. 12 sacchi da 20 kg. cadauno) e di lt. 125 di flocculante liquido (n. 5 taniche da lt. 25 cadauna).

Risorse idriche

L'azienda si rifornisce di acqua dall'acquedotto pubblico per usi civili, lavaggi automezzi ed attrezzature e per il trattamento di alcune tipologie di rifiuti.

L'acqua per usi civili viene poi scaricata direttamente in fognatura pubblica, come risulta dal Nulla Osta di Acque Veronesi n. 0004842 del 18/03/2013 – pratica n. 0002958/12; l'acqua per lavaggio automezzi ed attrezzature viene scaricata in fognatura pubblica assieme alle acque di prima pioggia provenienti dal dilavamento dei piazzali previo trattamento con depuratore chimico-fisico. L'autorizzazione allo scarico in fognatura di questi reflui era compresa nel P.A.U.R. n. 57 del 25/11/2020.

Le acque di trattamento di alcune tipologie di rifiuti vengono smaltite come rifiuto speciale pericoloso e conferito a impianti autorizzati.

Energia

L'azienda utilizza energia elettrica importata da rete esterna per il funzionamento delle attrezzature d'ufficio e per gli impianti (pressa, tritatore, ecc.).

Il consumo risulta fortemente variabile in quanto legato alle singole lavorazioni.

L'impianto fotovoltaico nell'anno 2023 ha prodotto 40482,96 kWh e immesso in rete 18717,22 kWh. Il prelievo di energia elettrica da rete ha subito una diminuzione rispetto al 2022 dovuto alle lavorazioni; infatti, si è passati da 88728 kWh a 82275 kWh del 2023.

Da questi dati si evince che l'impianto ha coperto circa il 49,20% del fabbisogno energetico del sito.

Combustibili

L'azienda utilizza gas metano di rete per il riscaldamento invernale degli uffici.

Nello stabilimento si utilizza gasolio come carburante per il caricatore a ragno. I consumi dell'anno 2023 sono più bassi rispetto all'anno 2022 (da lt. 5339 a lt. 4051).

Emissioni in aria

L'azienda dispone di un camino a servizio degli impianti di abbattimento delle emissioni in atmosfera, autorizzate anch'esse con P.A.U.R. n. 57 del 25/11/2020.

Le emissioni vengono monitorate con analisi semestrali, infatti il 18/05/2023 e il 13/11/2023 è stato eseguito il rilevamento delle emissioni in ingresso e in uscita all'impianto di abbattimento e il risultato ha evidenziato concentrazioni inferiori ai limiti stabiliti in autorizzazione.

VIA ZANIBELLI 12
37064 POVEGLIANO V.SE (VR)
TEL. 045/6350576 – FAX 045/6359714
info@ambienteservizisrl.com
ambienteservizi@omnipec.it

Emissioni in acqua

L'azienda esegue ogni sei mesi analisi sulle acque reflue industriali scaricate in fognatura pubblica e ne invia i relativi rapporti di prova ad Acque Veronesi S.c. a r.l..

I parametri ricercati di cui alla tabella 5 dell'Allegato 5 alla Parte III del D.Lgs. n. 152/2006 e s.m.i., dovranno rispettare i valori limite di cui alla tabella 3 – colonna "scarico in acque superficiali" del medesimo allegato; per i rimanenti parametri dovranno essere invece rispettati i valori limite di cui alla succitata tabella 3 – colonna "scarico in rete fognaria".

Le analisi eseguite nell'anno 2023 hanno rilevato valori inferiori ai limiti di cui sopra.

Rumore

L'attività dell'azienda comporta un basso livello di emissione sonora, connesso soprattutto ai macchinari utilizzati. L'ultima indagine fonometrica del luglio 2021 ha rilevato un livello sonoro inferiore ai limiti di legge e alle prescrizioni del Comune di Povegliano Veronese.

Rifiuti

L'azienda produce in proprio i carboni esausti dell'impianto di abbattimento emissioni, le acque di lavaggio dell'impianto di triturazione e le acque di raccolta delle caditoie interne. Nell'anno 2023 i suddetti rifiuti sono stati regolarmente conferiti, tramite trasportatore autorizzato, ad impianti di trattamento/smaltimento autorizzati.

I dati relativi ai rifiuti in entrata all'impianto, il relativo trattamento/stoccaggio e quelli in uscita dall'impianto sono riportati nell'applicativo web O.R.So.

Suolo e sottosuolo

Tutte le superfici degli ambienti adibiti alle varie fasi di stoccaggio e lavorazione, comprese le aree esterne, sono impermeabilizzate e pavimentate con opportune pendenze per il convogliamento di eventuali spanti e delle acque meteoriche alle apposite reti di raccolta e poi rispettivamente a vasche a tenuta o alla vasca di prima pioggia. L'intercettazione e drenaggio di tutte le emissioni liquide impedisce l'infiltrazione nel sottosuolo dei reflui precludendo, di fatto, la contaminazione delle falde acquifere.

I controlli analitici sulle acque di seconda pioggia scaricate nei pozzi perdenti vengono effettuate secondo le seguenti frequenze temporali: prelievo trimestrale sul verificarsi del 1° evento. Nel 2023 sono state effettuate le suddette analisi sulle acque di seconda pioggia le quali hanno confermato il rispetto dei limiti previsti dalla tabella 3 dell'allegato 5 alla parte III e tabella 2 dell'allegato 5 alla parte IV del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.

GESTIONE DELL'IMPIANTO

Controllo fasi critiche/manutenzioni/stoccaggi

Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo

L'azienda non ha rilevato particolari anomalie nelle fasi di gestione del rifiuto che sono monitorate dal Responsabile Tecnico dell'impianto e dal personale addetto e si dividono in: accettazione del rifiuto e scarico nelle zone autorizzate, trattamento e/o stoccaggio del rifiuto, conferimento del rifiuto ad impianti di recupero e/o smaltimento. Sono state registrate delle non conformità su alcuni carichi in entrata all'impianto, le quali sono state segnalate al produttore/committente e risolte a livello economico in quanto non davano origine a impatto ambientale e non erano in difformità alla normativa vigente.

Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo

L'azienda nel mese di luglio 2014 ha installato un unico camino in sostituzione dei precedenti camini 1 e 2. La Regione Veneto con decreto n. 12 del 18/03/2015 ha autorizzato il nuovo camino n. 1 e da tale data si provvederà a monitorare semestralmente il grado di saturazione inteso come indice di iodio.

Sistemi di depurazione: controllo del processo

Con cadenza semestrale l'azienda verifica i limiti per lo scarico in fognatura dei reflui industriali, il consumo dei prodotti chimici per il corretto funzionamento dell'impianto di depurazione ed effettua un controllo ricognitivo sull'effettivo stato del depuratore, integrità delle fognature, tenuta dei pozzetti e funzionalità elettropompa.

Le analisi eseguite nell'anno 2023 hanno rilevato valori inferiori ai limiti previsti dall'A.I.A..

Aree di stoccaggio

L'azienda non ha rilevato anomalie. Le varie aree di stoccaggio rifiuti vengono monitorate dal Responsabile Tecnico durante le diverse fasi di entrata, trattamento e uscita del rifiuto.

Emissioni diffuse

Le tipologie di rifiuti trattati sono tali da non creare particolari problemi di emissioni odorigene, non essendo previsto lo stoccaggio di rifiuti putrescibili. Le lavorazioni avvengono sempre all'interno del capannone e i punti di possibile formazione di emissioni inquinanti sono dotati di opportuni sistemi di abbattimento. L'impianto, quindi, per caratteristiche tecniche e di lavorazione, non produce sensibili emissioni, in termini di polveri e odori, all'esterno dell'impianto stesso.

VIA ZANIBELLI 12
37064 POVEGLIANO V.SE (VR)
TEL. 045/6350576 – FAX 045/6359714
info@ambienteservizi.com
ambienteservizi@omnipec.it

MODIFICHE TECNICHE O GESTIONALI APPORTATI DURANTE L'ANNO

Per rispondere alla crescente esigenza di stoccaggio rifiuto e per garantire il rispetto dei relativi limiti quantitativi imposti nell'AIA, nonché per migliorare l'ottimizzazione dei carichi in uscita, si è arrivati all'ottenimento del parere favorevole di compatibilità ambientale sul progetto di aumento dello stoccaggio per ulteriori 200 tonnellate di rifiuti solidi non pericolosi (variante sostanziale). A tal proposito è stato rilasciato il Provvedimento Autorizzatorio Unico Regionale (P.A.U.R.) n. 57 del 25/11/2020 che prende atto dell'A.I.A. n. 931 del 13/11/2020 con scadenza 27/11/2036.

Nell'anno 2023 si è riscontrata una flessione della produzione di ex materie prime secondarie (plastica) passando da kg. 114458 dell'anno 2022 a kg. 105927 dell'anno 2023. Anche la produzione di ex materie prime secondarie, nella fattispecie carta e cartone, ha registrato una notevole diminuzione passando da un quantitativo 2021 di kg. 396840 a kg. 217620 del 2023.

CONCLUSIONI

L'obiettivo dell'impianto rimane la lavorazione dei rifiuti finalizzata al recupero delle frazioni recuperabili (carta, legno, ferro, plastica) e, con la linea di trattamento di rifiuti plastici, la conseguente produzione di non-rifiuto da destinare ad impianti per il successivo recupero effettivo.

L'azienda continuerà nel percorso di riduzione/contenimento degli impatti ambientali e innovazione tecnologica.

Povegliano Veronese, 28 febbraio 2024